

Type draad:
Massief TIG-draven

Stroomsoort:



Lasposities:



Beschermgas:

I1

Hilchrome W316L is onze massieve staaf voor het TIG-lassen van 17Cr12Ni3Mo austenitisch, zuurbestendig roestvast staal met een laag koolstofgehalte, zoals AISi 316 en 316L. Hoewel universeel, wordt de elektrode specifiek gebruikt voor alle industrieën waar een superieure corrosievastheid vereist is: de textielindustrie, papierfabrieken, de chemische industrie, de cellulose-industrie enzovoort. De elektrode is bestand tegen algemene en interkristallijne corrosie (tot 400°C) en goed bestand tegen warmte-scheuren. Te gebruiken in combinatie met wolframelektroden van het type WS2 WITSTAR®.

Te lassen basismaterialen:

- ASTM/AISI soort 316, 316L, 316LN, 316Cb, 316Ti
- Werkstofnr 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406*, 1.4429*

* zonder dompelharding na het lassen

- CrNiMo 17 12 3 en gelijksoortige soorten roestvast staal

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Energieopwekking
- Algemene productie en constructie
- Reparatie en onderhoud
- Verwerkingsindustrie

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,02	1,70	0,50	18,5	12,3	2,6

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 320	≥ 510	≥ 25	20 °C ≥ 100 -196 °C ≥ 32

Verpakkingsgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht/verpakking in kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5