

Type draad:
Massief TIG-staven

Stroomsoort:



Lasposities:



Beschermgas:
I1

Hilchrome W309L is onze massieve staaf voor het TIG-lassen van corrosie- en hittebestendig CrNi-staal, het verbinden van ongelijksoortige metaalsoorten en bufferen. Specifieke toepassingen zijn onder andere het verbinden van hogesterktestaal, ongelegeerd en laaggelegeerd warmtebehandelbaar staal, roestvast staal, ferritisch chroom en austenitisch chroom-nikkelstaal, en austenitisch mangaanstaal. Hilchrome W309L is geschikt voor het verbinden van platineringstalen. Te gebruiken in combinatie met wolfraamelektroden van het type WS2 Witstar®.

Te lassen basismaterialen:

- Hogesterktestaal, ongelegeerd en gelegeerd warmtebehandelbaar staal; roestvast staal, ferritisch chroomstaal en austenitisch CrNi-staal; austenitisch mangaanstaal
- Chemisch bestendige lasbekledingen variërend van ferritisch-perlitisch staal tot fijnkorrelstaal, waaronder hittebestendig fijnkorrelstaal
- Verbinden van ongelijksoortige materialen

Toepassingen:

- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud
- Olie- en gasindustrie
- Verwerkingsindustrie

Chemische samenstelling, gewichtsperscentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,02	1,7	0,5	24,0	13,0

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 320	≥ 510	≥ 25	20 °C ≥ 80

Verpakkingsgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht/verpakking in kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5