

Type draad:
Massief MAG-draad

Stroomsoort:



Lasposities:



Beschermgas:
M12-M13

Hilchrome G316LSi is onze massieve draad voor het MAG-lassen van 17Cr12Ni3Mo austenitisch roestvast staal met een laag koolstofgehalte, zoals AISi 316 en 316L. Hoewel universeel, wordt de elektrode specifiek gebruikt voor alle industrieën waar een superieure corrosievastheid vereist is: de textielindustrie, papierfabrieken, de chemische industrie, de cellulose-industrie enzovoort. De elektrode is bestand tegen algemene en interkristallijne corrosie (tot 400°C) en goed bestand tegen warmteverschillen.

Te lassen basismaterialen:

- ASTM/AISI soort 316, 316L, 316LN, 316Cb, 316Ti
- Werkstofnr 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406*, 1.4429*
- * zonder dompelharding na het lassen
- CrNiMo 17 12 3 en gelijksoortige soorten roestvast staal

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Energieopwekking
- Algemene productie en constructie
- Reparatie en onderhoud
- Verwerkingsindustrie

Chemische samenstelling, gewichtsperscentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,02	1,7	0,8	18,8	12,5	2,8

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 320	≥ 510	≥ 25	20 °C ≥ 70

Opmerkingen: eigenschappen onder M13

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Type spoel	Gewicht/spoel in kg
0,8	BS300	15
1,0	BS300	15
1,2	BS300	15
1,6	BS300	15