



HILCO HILCHROME G308LSi

MAG-draden - roestvast staal - zuurbestendig

AWS A5.9: ER 308LSi

EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si

Werkstofnr. 1.4316

Type draad:

Massief MAG-draad

Stroomsoort:



Beschermgas:

M12-M13

Lasposities:



Hilchrome G308LSi is onze massieve draad voor het MAG-lassen van 18Cr10Ni austenitisch roestvast staal met een laag koolstofgehalte, zoals AISI 304 en 304L. Specifieke toepassingen zijn onder andere alle industrieën waarin gelijksoortige materialen (waaronder typen met hogere koolstofgehalten) en ferritische 13% Cr-staalsoorten worden gebruikt. Hilchrome G308LSi is ook geschikt voor de Nb- (Cb) of Ti-gestabiliseerde soorten 347 en 321. Het lasmetaal is uitstekend bestand tegen algemene en interkristallijne corrosie (tot 350°C) en goed bestand tegen oxiderende zuren en koude reducerende zuren.

Te lassen basismaterialen:

- ASTM/AISI soort 302, 304, 304L, 304LN, 321, 347
- Werkstofnr. 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4300
- CrNi 18 10 en gelijksoortige soorten roestvast staal

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Energieopwekking
- Algemene productie en constructiewerkzaamheden
- Reparatie en onderhoud
- Verwerkingsindustrie

Chemische samenstelling, gewichtsperscentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,02	1,70	0,90	20,0	10,0

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 320	≥ 550	≥ 35	20 °C ≥ 75 -196 °C ≥ 32

Opmerkingen: eigenschappen onder M13

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Type spoel	Gewicht/spoel in kg
0,8	BS300	15
1,0	BS300	15
1,2	BS300	15
1,6	BS300	15