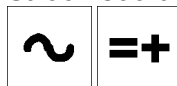


Type bekleding:
Rutiel-basisch

Stroomsoort:



Lasposities:



Hilchrome 310R is onze rutiel-basisch beklede elektrode voor het verbinden en opdikken van 25Cr20Ni austenitisch, hittebestendig Cr-, CrSi-, CrNi- en CrNiSi-staal, evenals ferritisch-perlitisch CrAl-staal. De maximale bedrijfstemperatuur in een niet-zwavel houdende omgeving is 1150 °C. Bij blootstelling aan zwavelige gassen (maximaal 2 g S/Nm³) raden we aan een maximale werktemperatuur van 1040°C te hanteren. Specifieke toepassingen zijn onder andere koelinstallaties, hardingsinstallaties, stoomketelconstructies, de ruwe-olie-industrie en de keramische industrie. Hilchrome 310R is een kerndraad gelegerde elektrode die kan worden gebruikt bij alle stroomsoorten (AC/DC).

Te lassen basismaterialen:

- ASTM/AISI soort 310 en gelijksoortige hittebestendige staalsoorten
- Werkstofnr. 1.4841, 1.4828, 1.4845, 1.4713, 1.4724, 1.4742, 1.4762
- Hittebestendig gewalst, gesmeed en gegoten staal

Toepassingen:

- Energiebranche
- Reparatie en onderhoud

Chemische samenstelling, gewichtsperscentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,12	2,0	0,5	26,0	21,0

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 380	≥ 570	≥ 35	20 °C ≥ 80

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
3,2	350	35,4	65 - 105
4,0	350	48,0	100 - 140