



HILCO HILCHROME 307R

Beklede elektroden - roestvast staal – speciale doeleinden

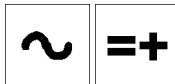
AWS A5.4: E307-16 (gewijzigd)

EN ISO 3581-A: E 18 8 Mn R 1 2

Werkstofnr. 1.4370

Type bekleding:
Rutiel-basisch

Stroomsoort:



Lasposities:



Hilchrome 307R is onze rutiel-basisch beklede elektrode voor het verbinden van ongelijksoortige en moeilijk te lassen staalsoorten. Specifieke toepassingen zijn onder andere het verbinden van 14Mn-staal, verenstaal, gereedschapsstaal en staal met hoog koolstofgehalte. Deze elektrode wordt aanbevolen voor bufferlagen voorafgaand aan het opdikken. Het neergesmolten metaal is koud te verstevigen, zeer cavitatiebestendig en bestand tegen thermische schokken, scheuren en schilfering (tot 850°C). Hilchrome 307R is een kerndraad gelegeerde elektrode die kan worden gebruikt bij alle stroomsoorten (AC/DC).

Te lassen basismaterialen:

- Pantserplaat
- Hardbare staalsoorten, waaronder moeilijk te lassen staalsoorten
- Niet-magnetische austenitische staalsoorten
- Door bewerking hardbare austenitische mangaanstaalsoorten
- Warmtebestendige, ferritische chroomstaalsoorten
- Verbinden van ongelijksoortige materialen

Toepassingen:

- Reparatie en onderhoud
- Transport en kranenbouw
- Verwerkingsindustrie

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,10	7,0	0,60	18,5	8,0

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 390	≥ 620	≥ 35	20 °C ≥ 70

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
3,2	350	34,6	65 - 105
4,0	350	51,1	110 - 140