

Type draad:
Massief TIG-staaf

Stroomsoort:



Lasposities:



Beschermgas:

I1

Fer SGNi1 is onze massieve staaf voor het TIG-lassen van laaggelegeerd constructiestaal met een nominale rekgrens van maximaal 550 MPa, dat wordt gebruikt in toepassingen waar goede sterkte bij lage temperaturen tot -60°C vereist is. Specifieke toepassingen zijn zware machines, petrochemische apparatuur en offshore constructies. Te gebruiken in combinatie met wolfraamelektroden van het type WS2 Witstar®.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A - E, A(H)32 - E(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355K2G4, St.33 - St.52.3, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P355GH
- Fijnkorrelstaal SP355NL2 - S500QL1, S275N - S420ML
- Pijpstaal P235T1 - P355N, L360 - L485MB/NB, St37.0 - St52.4, St45.8, X52 - X70
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud

Chemische samenstelling, gewichtsperscentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	Ni
0,09	1,05	0,50	0,90

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 470	≥ 550	≥ 20	20 °C ≥ 100 -60 °C ≥ 47

Verpakkingsgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht/verpakking in kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5