

Type draad:

Massief TIG-staaf

Stroomsoort:



Lasposities:



Beschermgas:

I1

Fer SGCrMo1 ER 80S-B2 is onze massieve staaf voor het TIG-lassen van laaggelegeerde, fijnkorrelige en kruipvaste staalsoorten als 13CrMo4-5, tot een maximale bedrijfstemperatuur van 550°C. Specifieke toepassingen zijn onder andere de constructie van drukvaten, ketels en pijpen. Te gebruiken in combinatie met wolframelektroden van het type WS2 WITSTAR®.

Te lassen basismaterialen:

- Ketelstaal 13CrMo4-5, 15CrMo5, 16CrMoV4, A 333 soort P 11, P 12, G-17CrMo5-5, 22Mo4, G-22CrMo 5-4, 42CrMo4,
- Warmtebehandelbare staalsoorten met een treksterkte tot 780 MPa
- Carboneer- en nitreerstaal

Toepassingen:

- Energieopwekking
- Olie- en gasindustrie
- Reparatie en onderhoud
- Verwerkingsindustrie

Chemische samenstelling, gewichtsperscentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	Cr	Mo
0,09	0,55	0,55	1,35	0,50

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 510	≥ 620	≥ 24	20 °C ≥ 120

Verpakkingsgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht/verpakking in kg
2,4	1000	5