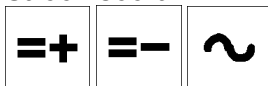


Type bekleding:
Basisch

Stroomsoort:



Lasposities:



B19CrMo is onze basisch-beklede laag-waterstofelektrode ($H_{DM} < 5$ ml /100 gr neergesmolten metaal) voor het lassen van laaggelegeerde, fijnkorrelige en kruipvaste staalsoorten als 13CrMo4-5, tot een maximale bedrijfstemperatuur van 550°C. Specifieke toepassingen zijn onder andere de constructie van drukvaten, ketels en pijpen. B19CrMo wordt bij voorkeur gelast met gelijkstroom, en in geval van grondlagen en smalle naden aan de min-pool.

Te lassen basismaterialen:

- Ketelstaal 13CrMo4-5, 15CrMo5, 16CrMoV4, A 333 soort P 11, P 12, G-17CrMo5-5, 22Mo4, G-22CrMo 5-4, 42CrMo4
- Warmtebehandelbare staalsoorten met een treksterkte tot 780 MPa
- Carboneer- en nitreerstaal

Toepassingen:

- Energieopwekking
- Olie- en gasindustrie
- Reparatie en onderhoud
- Verwerkingsindustrie

Chemische samenstelling, gewichtsperscentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0,06	0,75	0,6	0,01	0,015	1,10	0,50

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Spanningsarm gegloeid	570	640	24	20 °C 180 -20 °C 100

Opmerkingen: 1 uur spanningsarm gegloeid bij 700°C - voorverwarming, interpass en warmtebehandeling na het lassen zijn essentieel voor het verkrijgen van de aangegeven eigenschappen. Aanbevolen voorwarm temperatuur: 200 - 250°C, warmtebehandeling na het lassen: 660 - 700°C.

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
2,5	350	21,0	80 - 85
3,2	350	37,9	120 - 130
4,0	350	54,9	140 - 150