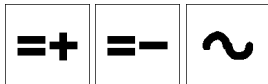


Type bekleding:
Basisch

Stroomsoort:



Lasposities:



B12Mo is onze basisch-beklede laag-waterstofelektrode ($H_{DM} < 5$ ml /100 gr neergesmolten metaal) voor het lassen van laaggelegeerde, fijnkorrelige en kruipvaste staalsoorten als 16Mo3, tot een maximale bedrijfstemperatuur van 500°C. Specifieke toepassingen zijn onder andere de constructie van drukvaten, ketels en pijpen. B12Mo wordt bij voorkeur gelast met gelijkstroom en in geval van grondlagen en smalle naden aan de min-pool.

Te lassen basismaterialen:

- Ketelstaal P235GH - P310GH, 16Mo3, 17Mo3, 16Mo5, 14Mo6, 15NiCuMoNb5, 17MnMoV64, A355 soort P1
- Fijnkorrelstaal S275N - S500N, P355NH - P460NH, S355NL - S500NL
API 5L X52-X70

Toepassingen:

- Energieopwekking
- olie- en gasindustrie
- Reparatie en onderhoud
- Verwerkingsindustrie

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	S	P	Mo
0,05	0,8	0,6	0,01	0,02	0,55

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	550	610	25	-20 °C ≥ 70
Spanningsarm gegloeid	560	620	25	-20 °C ≥ 50

Opmerking: 1 uur spanningsarm gegloeid bij 620°C.

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
2,5	350	22,8	80 - 85
3,2	350	37,9	120 - 130
4,0	350	54,8	140 - 150