

Type draad:
Massief TIG-draad

Stroomsoort:



Lasposities:



Beschermgas:

I1

Fer SG2 is onze verkoperde draad voor het TIG-lassen van on- en laaggelegeerde soorten, inclusief fijnkorrelige soorten, en constructiestaalsoorten. Specifieke toepassingen zijn onder andere algemene constructie, scheepsbouw, bruggen, tanks enzovoort. Te gebruiken in combinatie met wolfraamelektroden van het type WS2 WITSTAR®.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A - E, A(H)32 - E(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355J2G3, St.33 - St.52.3, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P355GH, H1, H11, 17Mn4, 19Mn6
- Fijnkorrelstaal P275N - P355NL2, S275N - S420N, StE285 - EStE355, StE285TM - EStE355TM
- Pijpstaal P235T1 - P355N, L210 - L415MB, St37.0 - St52.4, St45.8, X42 - X60, StE210.7 - StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud
- Transport en kranenbouw

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si
0,09	1,47	0,87

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 460	≥ 500	≥ 22	-50 °C ≥ 47

Verpakkingsgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht/verpakking in kg
2,4	1000	5