

Type draad:
Massief TIG-draad

Stroomsoort:



Lasposities:



Beschermgas:

I1

Fer SG1A is onze verkoperde draad voor het TIG-lassen van on- en laaggelegeerde gegalvaniseerde constructiestaalsoorten. We hebben Ti, Zr en Al aan de draad toegevoegd. Dit maakt Fer SG1A ideaal voor het lassen van geoxideerde (verroeste) materialen en voor platen met een coating (primer of verf). Te gebruiken in combinatie met wolframelektroden van het type WS2 WITSTAR®.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A - E, A(H)32 - E(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355J2G3, St.33 - St.52.3, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P355GH, H1, H11, 17Mn4, 19Mn6
- Fijnkorrelstaal P275N - P355NL2, S275N - S420N, StE285 - EStE355, StE285TM - EStE355TM
- Pijpstaal P235T1 - P355N, L210 - L415MB, St37.0 - St52.4, St45.8, X42 - X60, StE210.7 - StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud
- Transport en kranenbouw

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	Ti	Zr	Al
0,06	1,10	0,50	0,10	0,07	0,10

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rek grens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 480	≥ 560	≥ 22	-20 °C ≥ 47

Verpakkingsgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht/verpakking in kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5