

Type draad:
Massief TIG-draad

Stroomsoort:



Lasposities:



Beschermgas:

I1

Fer SG1 is onze verkoperde draad voor het TIG-lassen van on- en laaggelegeerde soorten, inclusief fijnkorrelige soorten, en constructiestaalsoorten. Specifieke toepassingen zijn onder andere algemene constructie, scheepsbouw, bruggen en tanks. Fer SG1 is bovendien extreem geschikt voor het verbinden van dun bladmetaal. Te gebruiken in combinatie met wolfraamelektroden van het type WS2 WITSTAR®.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355J2, St.33 - St.52, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Fijnkorrelstaal P275N - P355N, S275N - S355M, StE285 - StE 355, StE285 - StE355TM
- Pijpstaal P235T1 - P355N, L210 - L360NB, St37.0 - St52, St45.8, X42 - X52, StE210.7 - StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud

Chemische samenstelling, gewichtsperscentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si
0,09	1,15	0,60

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rek grens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 420	≥ 510	≥ 22	-20 °C ≥ 100

Verpakkingsgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht/verpakking in kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,0	1000	5