

Draad type:

Massief MAG-draad

Stroomsoort:



Lasposities:



Beschermgas:

C1, M1-M3

K60 is onze massieve draad voor het MAG-lassen van on- en laaggelegeerde, incl. fijnkorrelstaalsoorten. De draad wordt toegepast voor tal van toepassingen waaronder: constructiebouw, scheepsbouw, bruggen, tanks enz..

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsplaat A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Constructiestaal S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Ketelstaal P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Fijnkorrelstaal P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ES355, StE285TM-ES355TM
- Pijpstaal P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en Offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud
- Transport en kranenbouw

Chemische samenstelling van de lasdraad – typisch:

C	Mn	Si	S	P
0,07	1,50	0,90	≤ 0,025	≤ 0,025

Mechanische eigenschappen, lasmetaal – typisch:

Conditie	0,2% Rek grens MPa	Treksterkste MPa	Rek Lo=5d - %	Kerfslagwaarde ISO-V J
Zoals gelast	≥ 420	≥ 500	≥ 22	-30°C ≥ 27

Verpakking en lasgegevens:

Dia. mm.	Type spoel	Gewicht/spoel kg.	Lasstroom A	Voltage V
0,6	S200 vac	5	60-140	16-20
0,8	S200 vac	5	80-180	17-20
0,8	S300 vac	15	80-180	17-20
0,9	S300 vac	15	100-200	17-20
1,0	S300 vac	15	120-240	17-22
1,2	S300 vac	15	160-260	18-26
1,6	S300 vac	15	180-300	20-29