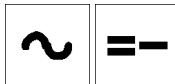


Type bekleding:
Rutiel

Stroomsoort:



Lasposities:



Regina 160 is onze eenvoudig te hanteren elektrode met hoog rendement (160%) voor het lassen van hoeknaden in vlakke en horizontale positie. De elektrode heeft een soepele stille boog, spat zeer weinig en heeft eenvoudig te lossen slak. Regina 160 kan worden gebruikt met snelle bewegingen, wat resulteert in hoge neersmeltsnelheden (> 3,5 kg/uur). Specifieke toepassingen zijn onder andere het verbinden van on- en laaggelegeerde constructiestaalsoorten, evenals gebruik op met primer geverfde of verontreinigde platen. Regina 160 kan met alle stroomsoorten (AC/DC) worden gebruikt.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355J2, St.33 - St.52, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Fijnkorrelstaal P275N - P355N, S275N - S355M, StE285 - StE 355, StE285 - StE355TM
- Pijpstaal P235T1 - P355N, L210 - L360NB, St37.0 - St52, St45.8, X42 - X52, StE210.7 - StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking

Chemische samenstelling, gewichtsperscentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	S	P
0,09	0,7	0,4	0,009	0,018

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 420	≥ 510	≥ 22	0 °C ≥ 47 20 °C ≥ 47

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
3,2	450	65,6	120 - 160
4,0	450	103,6	160 - 230
5,0	450	154,3	250 - 340