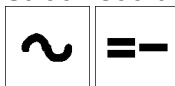


Type bekleding:
Rutiel-zuur

Stroomsoort:



Lasposities:



Regina 150 is onze rutiel-zuur beklede elektrode met hoog rendement (160%) voor het lassen van hoeknaden van röntgenkwaliteit in vlakke en horizontale positie. De elektrode heeft een soepele stille boog, spat zeer weinig en heeft eenvoudig te verwijderen slak (zelflossend, zelfs in smalle hoeken). Regina 150 kan worden gebruikt met snelle bewegingen, wat resulteert in hoge neersmeltsnelheden (> 3,6 kg/uur). Specifieke toepassingen zijn onder andere het verbinden van zwaardere secties on- en laaggelegeerde constructiestaalsoorten in de scheepsbouw en algemene constructie, evenals gebruik op met primer geverfde of verontreinigde platen.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A - E, A(H)32 - E(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355J2G3, St.33 - St.52.3, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Fijnkorrelstaal P275N - P355NL2, S275N - S420N, StE285 - EStE355, StE285TM - EStE355TM
- Pijpstaal P235T1 - P355N, L210 - L415MB, St37.0 - St52.4, St45.8, X42 - X60, StE210.7 - StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	S	P
0,10	0,90	0,3	0,008	0,015

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 420	≥ 510	≥ 22	-20 °C ≥ 50 20 °C ≥ 75

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
4,0	450	96,7	170 - 240
5,0	450	147,5	230 - 340