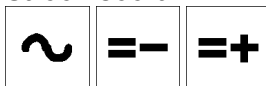


Type bekleding:
Basisch

Stroomsoort:



Lasposities:



Basic Super is onze universele laag-waterstofelektrode ($H_{DM} < 5$ ml /100 gr neergesmolten metaal) voor alle lasposities, behalve verticaal neergaand. Deze elektrode kenmerkt zich door een soepele, stille boog, zeer weinig spatten, eenvoudige slaklossing en uitstekende mechanische eigenschappen, ook bij lage temperaturen (tot -40 °C). Specifieke toepassingen zijn onder andere scheepsbouw, algemene constructie en offshore constructie. Basic Super is de ideale keus voor lassen uit positie.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A - E, A(H)32 - E(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355J2G3, St.33 - St.52.3, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P355GH, H1, H11, 17Mn4, 19Mn6
- Fijnkorrelstaal P275N - P355NL2, S275N - S420N, StE285 - EStE355, StE285TM - EStE355TM
- Pijpstaal P235T1 - P355N, L210 - L415MB, St37.0 - St52.4, St45.8, X42 - X60, StE210.7 - StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud

Chemische samenstelling, gewichtsperscentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	S	P
0,07	1,3	0,6	0,005	0,014

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 420	≥ 510	≥ 25	-50 °C ≥ 47 20 °C ≥ 120

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
2,5	350	20,5	65 - 90
3,2	350	37,3	100 - 140
4,0	450	64,4	140 - 190
5,0	450	98,3	180 - 250