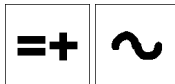


Type bekleding:
Basisch

Stroomsoort:



Lasposities:



Basic is onze hoogwaardige laag-waterstofelektrode ($H_{DM} < 5$ ml /100 gr neergesmolten metaal) voor alle lasposities, behalve verticaal neergaand. Deze elektrode kenmerkt zich door een soepele, stille boog, zeer weinig spatten, eenvoudige slaklossing en goede mechanische eigenschappen tot -50°C . Specifieke toepassingen zijn onder andere scheepsbouw, algemene constructie en offshore constructie. Basic wordt gelast met gelijkstroom (+) en heeft een rendement van 120% en is geschikt voor het lassen van fijnkorrelstaalsoorten.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A - E, A(H)32 - E(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355J2G3, St.33 - St.52.3, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P355GH, H1, H11, 17Mn4, 19Mn6
- Fijnkorrelstaal P275N - P355NL2, S275N - S420N, StE285 - EStE355, StE285TM - EStE355TM
- Pijpstaal P235T1 - P355N, L210 - L415MB, St37.0 - St52.4, St45.8, X42 - X60, StE210.7 - StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	S	P
0,07	1,3	0,3	0,006	0,011

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rek grens MPa	Treksterkte MPa	Rek $L_0 = 5d$ - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 420	≥ 510	≥ 25	$-50^{\circ}\text{C} \geq 47$ $20^{\circ}\text{C} \geq 120$

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
2,5	350	21,0	65 - 110
3,2	350	39,1	100 - 145
4,0	450	72,5	135 - 200
5,0	450	103,6	180 - 280