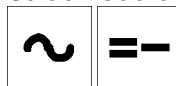


Type bekleding:
Rutiel

Stroomsoort:



Lasposities:



Velveta is onze met rutiel beklede elektrode voor alle lasposities, met name verticaal opgaand. Deze elektrode kenmerkt zich door een extreem goede hanteerbaarheid, soepele boogoverdracht, eenvoudige slaklossing en fijngerimpeld lasrupsoppervlak. Velveta is de logische eerste keus voor het lassen van dunwandige pijpen. Specifieke toepassingen zijn onder andere het montage-, werkplaats- en reparatielassen van on- en laaggelegeerde constructiestalen. Velveta kan met alle stroomsoorten (AC/DC) worden gebruikt en werkt ook met transformatoren met lage open-circuitspanning, min. 42 V.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355J2, St.33 - St.52, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Fijnkorrelstaal P275N - P355N, S275N - S355M, StE285 - StE 355, StE285 - StE355TM
- Pijpstiaal P235T1 - P355N, L210 - L360NB, St37.0 - St52, St45.8, X42 - X52, StE210.7 - StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud
- Olie- en gasindustrie

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	S	P
0,08	0,40	0,40	0,008	0,013

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rek grens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 420	≥ 510	≥ 22	0 °C ≥ 47 20 °C ≥ 50

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
2,0	300	10,0	50 - 70
2,5	350	19,2	60 - 100
3,2	350	31,3	80 - 140
4,0	350	46,0	130 - 180
4,0	450	59,0	130 - 180