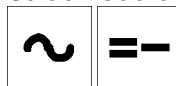


Type bekleding:
Rutiel

Stroomsoort:



Lasposities:



Velora is onze traagstollende, met rutiel beklede elektrode voor alle lasposities, behalve verticaal neergaand. De elektrode kenmerkt zich door een goede hanteerbaarheid, soepele boogoverdracht, eenvoudige slaklossing en fijngerimpeld lasrupsoppervlak. Velora wordt gekozen voor het snel neergaand lassen van dunne plaatmetalen (< wanddikte 5,0 mm). Specifieke toepassingen zijn onder andere het montage-, werkplaats- en reparatielassen van on- en laaggelegeerde constructiestalen. Velora kan met alle stroomsoorten (AC/DC) worden gebruikt en werkt ook met transformatoren met lage open-circuitspanning, min. 42 V.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355J2, St.33 - St.52, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Fijnkorrelstaal P275N - P355N, S275N - S355M, StE285 - StE 355, StE285 - StE355TM
- Pijpstaal P235T1 - P355N, L210 - L360NB, St37.0 - St52, St45.8, X42 - X52, StE210.7 - StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	S	P
0,10	0,5	0,3	0,006	0,018

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 420	≥ 510	≥ 22	0 °C ≥ 47 20 °C ≥ 60

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
2,5	350	20,5	60 - 100
3,2	350	34,4	100 - 140
4,0	450	70,0	150 - 190