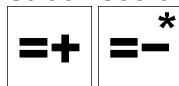


Type bekleding:
Cellulose

Stroomsoort:



* Grondlaag!

Lasposities:



Pipeweld 6010 is onze met cellulose beklede elektrode die wordt aanbevolen voor alle lasposities, met name verticaal neergaand en boven het hoofd. De elektrode kenmerkt zich door een diepe inbranding, krachtige sproeihoog en eenvoudig slaklossing. De elektrode wordt meestal gebruikt voor het verbinden van koolstofstaal, maar ook op gegalvaniseerde en bepaalde laaggelegeerde staalsoorten worden uitstekende resultaten bereikt. Specifieke toepassingen zijn onder andere scheepsbouw, algemene constructie, bruggen, opslagtanks, pijpleidingen en drukvatfittingen.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A - E, A(H)32 - E(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355J2G3, St.33 - St.52.3, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Fijnkorrelstaal P275N - P355NL2, S275N - S420N, StE285 - EStE355, StE285TM - EStE355TM
- Pijpstaal P235T1 - P355N, L210 - L415MB, St37.0 - St52.4, St45.8, X42 - X60, StE210.7 - StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud
- Olie- en gasindustrie

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si
0,12	0,5	0,14

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 390	≥ 470	≥ 22	-30 °C ≥ 47 20 °C ≥ 70

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
2,5	350	17,7	50 - 80
3,2	350	25,5	80 - 130