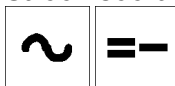


Type bekleding:
Rutiel

Stroomsoort:



Lasposities:



Brown is onze snelstollende, met rutiel beklede elektrode voor alle lasposities, met name verticaal neergaand. Deze elektrode kenmerkt zich door een goede hanteerbaarheid, een goed penetrerende boog en de mogelijkheid om brede grondopeningen te overbruggen in omstandigheden met slechte passing: op roestig, geschilderd, met primer geveerd en/of verontreinigd plaatmateriaal. Brown wordt gekozen voor het overbruggen van openingen en voor montage-, reparatie- en werkplaatslassen. Specifieke toepassingen zijn onder andere reparatielassen in de scheepsbouw. Brown kan met alle stroomsoorten (AC/DC) worden gebruikt.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355J2, St.33 - St.52, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P295GH, H1, H11, 17Mn4
- Fijnkorrelstaal P275N - P355N, S275N - S355M, StE285 - StE 355, StE285 - StE355TM
- Pijpstaal P235T1 - P355N, L210 - L360NB, St37.0 - St52, St45.8, X42 - X52, StE210.7 - StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	S	P
0,10	0,5	0,4	0,010	0,016

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rek grens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 420	≥ 510	≥ 22	0 °C ≥ 47 20 °C ≥ 50

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
2,5	350	18,8	60 - 100
3,2	350	31,3	90 - 140
4,0	350	47,0	150 - 190