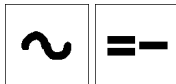


Type bekleding:
Rutiel

Stroomsoort:



Lasposities:



Red Extra is onze universele elektrode voor alle lasposities, inclusief verticaal neergaand. Deze elektrode kenmerkt zich door een goede hanteerbaarheid, soepele boogoverdracht, eenvoudige slaklossing en fijngerimpeld lasrupsoppervlak. Red Extra is de ideale keuze voor constructiewerkzaamheden waarbij met één type elektrode kan worden volstaan. Specifieke toepassingen zijn onder andere het montage-, werkplaats- en reparatielassen van on- en laaggelegeerde constructiestalen. Red Extra kan met alle stroomsoorten (AC/DC) worden gebruikt en werkt ook met transformatoren met lage open-circuitspanning, min. 42 V.

Te lassen basismaterialen:

- Scheepsstaal A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S - S355G3S
- Constructiestaal S185 - S355J2, St.33 - St.52, C(K)10 - C(K)35
- Ketelstaal P235GH - P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Fijnkorrelstaal P275N - P355N, S275N - S355M, StE285 - StE 355, StE285 - StE355TM
- Pijpstaal P235T1 - P355N, L210 - L360NB, St37.0 - St52, St45.8, X42 - X52, StE210.7 - StE360.7TM
- Gietstaal GP240R, GS45

Toepassingen:

- Scheepsbouw en offshore
- Algemene productie en constructie
- Energieopwekking
- Reparatie en onderhoud

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si	S	P
0,09	0,5	0,4	0,005	0,015

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rek grens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 420	≥ 510	≥ 22	0 °C ≥ 47 20 °C ≥ 47

Verpakking en lasgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht in kg per 1000 stuks	Stroomsoort A
2,0	300	10,5	40 - 60
2,5	350	18,2	60 - 100
3,2	350	28,9	90 - 140
4,0	350	44,2	150 - 190
5,0	350	70,4	180 - 240