

Die Produktdatenblätter der einzelnen HILCO Schweißzusatzwerkstoffe enthalten eine detaillierte Beschreibung des jeweiligen Produkts. Die Datenblätter werden folgendermaßen gegliedert:

## Produktidentifikation

Markenname: der typische Name des jeweiligen Produkts

Produkt-ID: in Reihenfolge – Prozess - Stahlsorte - typische Anwendung (optional)

Normbezeichnung: Einteilung nach AWS/ASME (Abschnitt II Teil C), EN und EN Werkstoffnr.

## Typische Eigenschaften des Produkts

Enthält Informationen über das spezifische Produkt, die Produkteigenschaften und unsere Empfehlungen für Schweißstrom, Polarität, Schweißposition, Genehmigungen und Lichtbogenspannung der Stabelektroden. Die unterschiedlichen Schweißpositionen werden nach AWS und EN mit einem Code angegeben und werden in den Produktdatenblättern wie folgt dargestellt:



**AWS:** 1G, 2G, 3G, 4G, 5G, 6G  
**EN:** PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG  
„Alle Positionen“



**AWS:** 1G, 2G, 3G, 4G, 5Gu  
**EN:** PA, PB, PC, PD, PE, PF  
„Alle Positionen außer Fallposition“



**AWS:** 1G, 1F, 2G, 2F  
**EN:** PA, PB, PC  
„Nur Stumpf- und Kehlnähte in  
Wannenlage“

## Anwendung / Eigenschaften

Eine Beschreibung der typischen Eigenschaften des jeweiligen Produkts, der wichtigsten zu verschweißenden Grundwerkstoffe und ihre typischen Anwendungsbereiche. Falls der erforderliche Grundwerkstoff oder die Anwendung nicht im Datenblatt aufgeführt sind oder Sie Fragen zum Thema haben, helfen Ihnen Ihr lokaler HILCO Lieferant oder unsere Mitarbeiter in den Niederlanden gerne weiter. Sie können HILCO in den Niederlanden unter dieser Nummer erreichen: +31 - (0) 23 - 531 91 00.

Fax +31 - (0) 23 - 532 59 06

E-Mail: [info@hilco-welding.com](mailto:info@hilco-welding.com)

## Chemische Zusammensetzung

Die Schweißgutanalyse gibt die chemische Zusammensetzung des aufgetragenen Schweißguts in Masse-/Gewichtsprozent pro Element an. Die Daten in den Produktdatenblättern wurden in Routinetests von unserer Qualitätssicherungsabteilung ermittelt.

## Mechanische Eigenschaften

Die spezifischen mechanischen Eigenschaften sind typische Werte und beziehen sich auf reines Schweißgut. Es muss beachtet werden, dass die mechanischen Eigenschaften der Schweißnähte je nach den verwendeten Grundwerkstoffen, der Größe der Komponente, der Schweißposition, den Schweißparametern, der Vorwärmung, den Zwischenlagentemperaturen und der Wärmenachbehandlung (PWHT) von denen des reinen Schweißguts abweichen können. Die mechanischen Eigenschaften in den Produktdatenblättern sind als allgemeine Richtlinien zu verstehen. Sie können je nach den Abweichungen der jeweiligen Produktcharge abweichen.

## Haftungsausschluss

Produkte und Informationen in diesem Handbuch beruhen auf dem aktuellen Wissensstand über das Schweißen, Schweißtechniken und die Produktentwicklung. Alle aufgeführten technischen Daten sind nicht bindend und können jederzeit geändert werden. Falls nötig, kontaktieren Sie uns bitte für Informationen über die neuesten Entwicklungen.

© Hilarius Haarlem Holland BV – September 2017