



Experts in welding consumables since 1915

GÉNÉRATEUR DE SOUDAGE À ONDULEUR MULTIVOLT HILCO HM 160 MV

Petit, robuste et léger. Le poste de soudage manuel à l'électrode enrobée
ultra-puissant pour le chantier!



POINTS FORT

Onduleur de dernière technologie pour une machine plus compacte et plus légère (5.1 kg).

Mise en oeuvre d'électrodes jusqu'à 4 mm grâce à des propriétés d'amorçage et de soudage exceptionnelles.

Nouvelle grille d'aération, plus grande, qui permet une élévation du facteur de marche. La ventilation contrôlée réduit les infiltrations de poussière et par conséquent l'encrassement du poste.

Adaptation automatique à la tension de secteur fourni par le réseau de chaque pays (115 V - 230 V).

Parafitement adapté aux chantiers grâce à son fonctionnement sécurisé sur longs cables d'alimentation (jusqu'à 50 m) et sur générateur.

Fonctionnalité et sécurité garanties en cas de chute ou de choc grâce à une conception intelligente de son boîtier et à son matériau plastique robuste.

APPLICATIONS

Réparation de machines de chantier, machines agricoles, etc.

Electrodes enrobées (rutiles, rutilo-basiques, basiques, rutilo-cellulosiques).

Aciers non et faiblement alliés, high alloy steels et d'alliages de nickel, cuivre et aluminium.



* Torche TIG vendue séparément.

GÉNÉRATEUR DE SOUDAGE HM 160 MV				
	Électrode enrobée		TIG	
Plage de réglage du courant de soudage	10 A - 150 A		10 A - 160 A	
Facteur de marche à température	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C
30 %			160 A	
35 %	150 A			
45 %				160 A
50 %		150 A		
60 %	120 A		130 A	
100 %	100 A	120 A	100 A	120 A
Tension à vide	105 V			
Fréquence réseau	50 Hz /60 Hz			
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A, Mains fuses (slow-blow) 1 x 25 A			
Tension réseau (tolérances)	1 x 230V (-40 % - +15 %), Mains voltage (tolerances) 1 x 115V (-15 % - +15 %)			
Puissance raccordée max.	5.5 kVA		3.7 kVA	
Puissance de générateur recommandée	7.5 kVA			
cos φ	0.99			
Rendement	86 %			
Dimensions L x W x H (mm)	430 x 115 x 225			
Poids du poste	5.1 kg			