

Petit, robuste et léger. Le poste de soudage manuel a l'électrode enrobée ultra-puissant pour le chantier!

### Points fort

- Onduleur de dernière technologie pour une machine plus compacte et plus légère (5.1 kg).
- Mise en oeuvre d'électrodes jusqu'à 4 mm grâce à des propriétés d'amorçage et de soudage exceptionnelles.
- Nouvelle grille d'aération, plus grande, qui permet une élévation du facteur de marche. La ventilation contrôlée réduit les infiltrations de poussière et par conséquent l'encrassement du poste.
- Adaptation automatique à la tension de secteur fourni par le réseau de chaque pays (115 V - 230 V).
- Parafitement adapté aux chantiers grâce à son fonctionnement sécurisé sur longs cables d'alimentation (jusqu'à 50 m) et sur générateur.
- Fonctionnalité et sécurité garanties en cas de chute ou de choc grâce à une conception intelligente de son boîtier et à son matériau plastique robuste.

### Applications

- Réparation de machines de chantier, machines agricoles, etc.
- Electrodes enrobées (rutiles, rutilo-basiques, basiques, rutilo-cellulosiques).
- Aciers non et faiblement alliés, high alloy steels et d'alliages de nickel, cuivre et aluminium.



\* Torche TIG vendue séparément.

GÉNÉRATEUR DE SOUDAGE HM 160 MV				
Plage de réglage du courant de soudage	Électrode enrobée		TIG	
	10 A – 150 A		10 A – 160 A	
Facteur de marche à température	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C
	30%		160 A	
35%	150 A			
45%				160 A
50%		150 A		
60%	120 A		130 A	
100%	100 A	120 A	100 A	120 A
Tension à vide	105 V			
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz			
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A, Mains fuses (slow-blow) 1 x 25 A			
Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %), Mains voltage (tolerances) 1 x 115 V (-15 % - +15 %)			
Puissance raccordée max.	5.5 kVA		3.7kVA	
Puissance de générateur recommandée	7.5 kVA			
Cos φ	0.99			
Rendement	86%			
Dimensions L x W x H (mm)	430 x 115 x 225			
Poids du poste	5.1 kg			