



HILCO ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Accessoires

Les électrodes tungstène sont utilisées pour le soudage TIG et pour le soudage et coupage à l'arc plasma. Pour améliorer la durée de vie et les caractéristiques d'amorce de l'arc, des oxydes ont été ajoutés pendant la fabrication.

Type	Composition			Code couleur	Application	Courant
	W	Oxydes (%)	Cont.			
WP AWS A5.12 : EWP	Bal.	-	≤0,2	Vert	Soudage TIG d'aluminium, d'alliages d'aluminium	
WS 2 Witstar® AWS A5.12 : EWG	Bal.	Lanthanides	≤0,2	Turquoise	Soudage TIG d'acier inoxydable, d'acier faiblement allié, de cuivre, d'alliages de cuivre, d'aluminium, de titane sans thorium !	 

Type	Longueur standard 175 mm. Emballage de 10 pièces par paquet			
	Ø 1,6 mm.	Ø 2,0 mm.	Ø 2,4 mm.	Ø 3,2 mm.
WP	•	•	•	•
WS 2 Witstar®	•	•	•	•