

Type de fil :
Baguette enrobée OA

Gaz de protection :
Oxy-acétylène

Positions de soudage :



Bronze F est notre baguette de soudo-brasage au bronze (laiton) pour l'assemblage et le rechargement d'acier, de cuivre et d'alliages de cuivre, de laiton, de fonte grise et malléable, de nickel et d'alliages de nickel. Bronze F donne des joints non poreux et une concordance de couleur avec le laiton. La baguette se présente sous forme d'une baguette creuse chargée en flux de décapage, ce qui permet de se passer de flux supplémentaires.

Matériaux de base à souder :

- Assemblage homogène et hétérogène

Applications :

- Construction navale & offshore
- Construction & fabrication générales
- Réparation & Maintenance
- Transport & levage
- Industrie de la transformation

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

Mn	Si	Sn	Cu	Zn
0,25	0,10	1,00	58,00	Bal.

Intervalle de fusion °C
910 – 955

Données de conditionnement :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids / paquet kg.
2,0	500	2,5
2,5	500	2,5
3,0	500	2,5