

Type de fil :
Baguette OAW

Gaz de protection :
Oxy-acétylène

Positions de soudage :



Bronze C est notre baguette de soudo-brasage au bronze (laiton) pour l'assemblage et le rechargement d'acier, de cuivre et d'alliages de cuivre, de laiton, de fonte grise et malléable, de nickel et d'alliages de nickel. Bronze C donne des joints non poreux et une concordance de couleur avec le laiton. Bien que d'application d'universelle, l'application type de ces baguettes est l'assemblage d'acier galvanisé (sans destruction de la couche de zinc), l'assemblage de métaux non ferreux, structures tubulaires, installations sanitaires, travaux de raccordement et de réparation, vélos, motos, secteur automobile, secteur de l'ameublement. La teneur en Mn garantit des joints solides et de haute qualité.

Matériaux de base à souder :

- Assemblage homogène et hétérogène
- À utiliser en combinaison avec Hilco Bronze Flux.

Applications :

- Construction navale & offshore
- Construction & fabrication générales
- Réparation & Maintenance
- Transport & levage
- Industrie de la transformation

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

Mn	Si	Sn	Cu	Zn	Autres
0,6	0,25	0,3	60,0	Bal.	<0,30

Intervalle de fusion °C	Température de fonctionnement °C
870 – 900	900

Données de conditionnement :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids / paquet kg.
1,5	1000	5
2,0	1000	5
2,5	1000	5
3,0	1000	5
4,0	1000	5