

Type d'enrobage :

Basique

Courant :



Positions de soudage :



Bronsil est notre électrode bronze à enrobage basique pour l'assemblage et le rechargement de cuivre, d'alliages de cuivre, de bronzes phosphoreux et d'étain ainsi que de stratifiés cuivrés dans la construction mécanique et la construction navale. L'électrode convient également aux aciers plaqués et aux petites réparations de fonte et d'acier C/Mn. Les applications types incluent la réparation de rotors et d'hélices de navires.

Matériaux de base à souder :

- Alliage de bronze d'étain CuSn 2, CuSn 6, CuSn 8, CuSn 6 Zn
- Werkstoffnr. : 2.1010, 2.1020, 2.1030, 2.1080

Application :

- Construction navale & offshore
- Réparation & Maintenance
- Industrie de la transformation

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

Sn	Cu
7,00	Bal.

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Dureté
Brut de soudage	Approx 300	> 30	Approx. 100 HB

Données de conditionnement et de soudage :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids (kg) 1000 pièces	Courant A
2,5	350	18,5	60-80
3,2	350	34,5	80-100
4,0	350	52,6	100-120