

Type de fil :
Baguette TIG

Courant :



Positions de soudage :



Gaz de protection :

I1-I3

AIMg5 est notre baguette pour le soudage TIG d'alliages d'aluminium-manganèse et d'aluminium-magnésium avec une teneur en Mg maximale de 5 %. Les applications types incluent la construction navale, la construction de réservoirs, les chemins de fer et l'industrie automobile. À utiliser en combinaison avec des électrodes en tungstène type WP.

Matériaux de base à souder :

- Alliages d'aluminium-manganèse
- Alliages d'aluminium-magnésium
- Alliages d'aluminium-MgSi
- Alliages d'aluminium similaires

Applications :

- Construction navale & offshore
- Production d'énergie
- Construction & fabrication générales
- Transport & levage

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

Mn	Cr	Mg	Ti	Al
0,15	0,15	5,0	0,09	Bal.

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Propriétés physiques	
				Intervalle de fusion	Densité
Brut de soudage	≥ 120	≥ 250	≥ 18	575-633°C	2,64 g/cm ³

Données de conditionnement :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids / paquet kg.
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5