

Type de fil :
Baguette TIG

Courant :



Positions de soudage :



Gaz de protection :

I1-I3

AIMg4,5Mn est notre baguette TIG pour le soudage d'alliages d'aluminium-manganèse et d'aluminium-magnésium forgés et coulés pour des applications où une résistance à la rupture élevée et/ou une excellente résistance à l'eau de mer est requise. Les applications types incluent le soudage dans les domaines de la construction navale, de la construction de réservoirs et de la construction générale. À utiliser en combinaison avec des électrodes en tungstène type WP.

Matériaux de base à souder :

- Alliages d'aluminium-manganèse
- Alliages d'aluminium-magnésium
- Alliages d'aluminium-MgSi
- Alliages d'aluminium similaires

Applications :

- Construction navale & offshore
- Production d'énergie
- Construction & fabrication générales
- Réparation & Maintenance

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

Mn	Cr	Mg	Ti	Al
0,80	0,15	4,7	< 0,15	Bal.

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Propriétés physiques	
				Intervalle de fusion	Densité
Brut de soudage	≥ 130	≥ 275	≥ 18	574-638°C	2,66 g/cm ³

Données de conditionnement :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids / paquet kg.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5