HILCO AlSi12

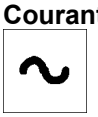
Baguette TIG – aluminium

AWS A5.10 : ER 4047

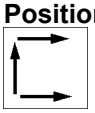
EN ISO 18273 : S Al 4047A / AlSi12(A)

Type de fil :
Baguette TIG

Courant :



Positions de soudage :



Gaz de protection :
I1-I3

AlSi12 est notre baguette pour le soudage TIG de tous types de pièces en alliage d'aluminium. Idéal pour les applications où une bonne concordance avec la couleur des matériaux de base est importante. Les applications types incluent le soudage de réparation, le rechargement et le soudage de construction : encadrements de fenêtres, tubes en aluminium, meubles, pièces en alliage d'aluminium, blocs moteur, pièces automobiles. À utiliser en combinaison avec des électrodes en tungstène type WP.

Matériaux de base à souder :

- Alliages d'aluminium-Si jusqu'à 12 % de Si:
  G-AlSi 12 (Cu), G-AlSi 10 Mg (Cu), G-AlSi 6 Cu 4

Applications :

- Construction & fabrication générales (métaux de base en aluminium)
- Réparation & Maintenance

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

Mn	Si	Fe	Cu	Al
≤ 0,15	12,0	≤ 0,60	≤ 0,30	Bal.

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Propriétés physiques	
Brut de soudage	≥ 60	≥ 130	≥ 5	Intervalle de fusion 573-585ºC	Densité 2,65 g/cm^3

Données de conditionnement :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids / paquet kg.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5