

Type de fil :
Baguette TIG

Courant :



Positions de soudage :



Gaz de protection :
I1 – I3

AlSi5 est notre baguette aluminium pour le soudage TIG, la réparation et le rechargement d'alliages d'aluminium au silicium forgés et coulés et l'assemblage hétérogène d'alliages d'aluminium avec une teneur en Si maximale de 7 %. Grâce à ses bonnes caractéristiques de fluidité, elle convient au soudage de toutes les pièces d'alliage en aluminium (sauf les pièces d'alliage au AlMg). À utiliser en combinaison avec des électrodes en tungstène type WP.

Matériaux de base à souder :

- Alliages d'aluminium-MgSi
- Alliages d'aluminium-Mg jusqu'à 2,5% de Mg
- Alliages d'aluminium-MnCu
- Alliages coulés d'aluminium-Si
- Assemblage hétérogène d'alliages d'aluminium

Applications :

- Construction & fabrication générales (métaux de base en aluminium)
- Construction navale & offshore
- Réparation & Maintenance

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

Mn	Si	Fe	Cu	Al
≤ 0,15	5,0	≤ 0,60	≤ 0,30	Bal.

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Propriétés physiques	
				Intervalle de fusion	Densité
Brut de soudage	≥ 40	≥ 120	≥ 8	573-625°C	2,68 g/cm ³

Données de conditionnement :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids / paquet kg.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5