HILCO ALUMINIL Si12

Électrode enrobée – aluminium

EN ISO 18273 : E Al 4047 (AlSi12)

Werkstoffnr. : 3.2585

Type d'enrobage :
Spécial

Courant :

Positions de soudage :

Aluminil Si 12 est notre électrode enrobée pour le soudage de tous les types de pièces en alliage d'aluminium et des applications où une bonne concordance avec la couleur des matériaux de base est importante. Les applications types incluent le soudage de réparation, le rechargement et le soudage de construction : encadrements de fenêtres, tubes en aluminium, meubles, pièces en alliage d'aluminium, blocs moteur, pièces automobiles. L'électrode a un enrobage blanc pur spécialement conçu pour réduire la reprise d'humidité. Pour les tôles plus épaisses (≥15mm.), il est recommandé de préchauffer entre 150°C et 250°C avant de souder.

Matériaux de base à souder :

- Alliages d'aluminium-Si jusqu'à 12 % de Si:
  G-AlSi 12 (Cu), G-AlSi 10 Mg (Cu), G-AlSi 6 Cu 4

Applications :

- Construction & fabrication générales
- Réparation & Maintenance

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

Mn	Si	Cu	Zn	Fe	Al
0,10	12	0,05	0,10	0,40	Bal.

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %
Brut de soudage	80	180	5

Données de conditionnement et de soudage :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids (kg) 1000 pièces	Courant A
2,5	350	9,2	50-80
3,2	350	13,7	70-120
4,0	350	19,6	110-150