



HILCO HILCORD 600

Fil fourré – réparation & maintenance – résistant à l'usure

EN 14700 : T Fe 6

DIN 8555 : MSG 6 – GF – 60 - GP

Werkstoffnr. : 1.4718

Type de fil :

Fil fourré métallique

Courant :



Positions de soudage :



Gaz de protection :

M21

Hilcord 600 est notre fil fourré métallique cuivré sans joint pour le rechargement résistant à l'usure de pièces en acier, acier coulé et acier à haute teneur en Mn, sujettes à des contraintes dues à de l'abrasion, de l'usure métal sur métal, des impacts et/ou des compressions. Le métal déposé présente une structure martensitique. La dureté du dépôt de soudure pur est d'environ 600 HB. Après le soudage, le dépôt s'usure uniquement par meulage.

Applications :

Hilcord 600 convient tout particulièrement aux conditions d'abrasion et de friction difficiles, combinées à des impacts. Le produit se destine idéalement aux applications caractérisées par de l'usure de roulement, de glissement métal sur métal.

Bien que d'application universelle, cette électrode a pour application type le rechargement de pièces, p. ex. dans l'agriculture, le secteur du terrassement et du concassage, le rechargement de roues de grues et de wagonnets, de dents de pignons, de guides de bennes, de godets de dragage, de lames de racleurs, de tables transferts, de poulies à câble, de pièces de tracteurs et de pelles mécaniques, de bennes traînantes, de chaînes de transport, de têtes de marteaux et de mâchoires d'embrayage.

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

C	Mn	Si	Cr	Mo
0,50	1,50	0,60	5,50	0,60

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Dureté
Brut de soudage	57 – 62 HRc

Données de conditionnement et de soudage :

Diam. mm.	Bobine	Poids / bobine kg.	Courant A	Tension V
1,2	B300	16	50-320	12-35