

**Type de fil :**  
Fil plein MAG

**Courant :**



**Positions de soudage :**



**Gaz de protection :**

M1, M2, M3

H-600 est notre fil plein pour le rechargement résistant à l'usure de pièces en acier, acier coulé et acier à haute teneur en Mn, sujettes à des contraintes dues à de l'abrasion, de l'usure métal sur métal, des impacts et/ou des compressions. Le métal déposé présente une structure martensitique. La dureté du dépôt de soudure pur est d'environ 600 HB. Après le soudage, le dépôt s'usine uniquement par meulage.

**Applications :**

H-600 convient tout particulièrement aux conditions d'abrasion et de friction modérées, combinées à des impacts. Le produit se destine idéalement aux applications caractérisées par de l'usure de roulement, de glissement et métal sur métal.

Bien que d'application universelle, cette électrode a pour application type le rechargement de pièces, p. ex. dans l'agriculture, le secteur du terrassement et du concassage, le rechargement de roues de grues et de wagonnets, de dents de pignons, de guides de bennes, de godets de dragage, de lames de racleurs, de tables transferts, de poulies à câble, de pièces de tracteurs et de pelles mécaniques, de bennes traînantes, de chaînes de transport, de têtes de marteaux et de mâchoires d'embrayage.

**Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :**

C	Mn	Si	Cr
0,45	0,40	3,00	9,20

**Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :**

Dureté : 57 – 62 HRc

**Données de conditionnement et de soudage :**

Diam. mm.	Bobine	Poids / bobine kg.	Courant A	Tension V
1,2	B300	15	130-260	26-31