



BAGUETTES DE GOUGEAGE AU CARBONE HILCO

Electrode carbone de gougeage.– coupage & gougeage

Courant : CC

Les électrodes de gougeage carbone/graphite sont des électrodes nues à utiliser avec un apport d'air comprimé. Les applications types se trouvent dans tous les domaines du travail des métaux, dans les fonderies, les constructions métalliques, la construction navale, la réparation et la maintenance. Applications types : préparation de bords à souder, gougeage avant reprise envers, suppression de passes non-conformes, toutes sortes de coupage.

Matériaux de base à souder :

- Aciers faiblement alliés au carbone
- Aciers inoxydables
- Aluminium
- Alliages de nickel
- Fonte
- Alliages de cuivre
- Magnésium

Applications :

- Toutes les industries liées au soudage

Description du procédé, recommandations d'usage

Les électrodes de gougeage enlèvent le métal fondu avec un jet d'air comprimé. La chaleur intense d'un arc entre l'électrode de carbone-graphite et la pièce fait fondre une partie du métal ; au même moment, un jet d'air est projeté dans l'arc afin d'évacuer le métal fondu. Le procédé (coupage à l'arc au carbone et jet d'air, CAC-A) s'utilise pour le coupage et le gougeage, tant manuellement que mécaniquement. L'acier au carbone, l'acier inoxydable, les alliages de cuivre, les fontes et les alliages d'aluminium, de magnésium et de nickel peuvent être coupés avec des baguettes de gougeage au carbone. Le procédé requiert un porte-électrode, des électrodes de coupage, une source d'alimentation électrique et une alimentation en air. Les porte-électrodes manuels sont similaires aux porte-électrodes enrobées pour le soudage à l'arc métallique (porte-électrodes enrobées). L'électrode est maintenue dans une tête tournante contenant des orifices à air. Une soupape permet d'activer et d'arrêter l'arrivée d'air. Les électrodes de gougeage au carbone sont rondes, pointues et enrobées de cuivre. Elles doivent être utilisées en courant continu.

Données de conditionnement et de soudage :

Diam. mm.	Longueur mm.	Courant A
6,3	305	250-400
8,0	305	350-500
10,0	305	450-600
12,7	305	600-1000