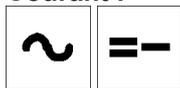


Courant :**Positions de soudage :**

Cutil est notre électrode pour le coupage, le gougeage et le perçage de tous les métaux, y compris l'acier inoxydable, l'aluminium, la fonte et les alliages non ferreux. Cutil garantit une mise en œuvre facile, un rendement de coupage et de gougeage élevés et une grande facilité d'utilisation. Aucun apport d'oxygène n'est exigé. Précautions à prendre pendant l'utilisation : pendant le chanfreinage, il est recommandé d'incliner la pièce afin de faciliter l'écoulement du métal de base fondu. L'électrode doit être placée en position aussi horizontale que possible par rapport à la pièce et être maintenue en contact en permanence. Poussez légèrement l'électrode pour accélérer la vitesse de travail.

Matériaux de base à souder :

- Aciers de construction
- Aciers inoxydables
- Aluminium
- Alliages de nickel
- Cuivre

Applications :

- Toutes les industries liées au soudage

Données de conditionnement et de soudage

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids (kg) 1000 pièces	Courant A
3,2	350	32,3	170-250
4,0	350	50,0	220-330
5,0	350	55,5	300-450