

**Type de fil :**  
Métal d'apport TIG

**Courant :**



**Positions de soudage :**



**Gaz de protection :**

I1

Hilchrome W316L est notre métal d'apport pour le soudage TIG de nuances d'acier inoxydable doux austénitiques type 17Cr12Ni3Mo et résistant aux acides, telles qu'AISI 316, 316L. Application universelle, mais recommandée pour les secteurs où une résistance à la corrosion supérieure est requise : industrie textile, industrie du papier, industrie chimique, etc... Résistance à la corrosion générale et intergranulaire (jusqu'à 400°C). Bonne résistance à la fissuration à chaud. À utiliser avec des électrodes tungstène type WS2 WITSTAR®.

**Matériaux de base à souder :**

- ASTM/AISI Gr. 316, 316L, 316LN, 316Cb, 316Ti
- Werkstoffnr. 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406\*, 1.4429\*
- \* sans trempe après soudage
- Nuances d'acier inoxydable au CrNiMo 17 12 3 et similaires

**Applications :**

- Construction navale & offshore
- Production d'énergie
- Construction & fabrication générales
- Réparation & Maintenance
- Industrie de la transformation

**Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,02	1,70	0,50	18,5	12,3	2,6

**Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :**

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 320	≥ 510	≥ 25	20°C ≥ 100 -196°C > 32

**Données de conditionnement :**

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids / paquet kg.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5