

**Type de fil :**  
Métal d'apport TIG

**Courant :**



**Positions de soudage :**



**Gaz de protection :**

I1

Hilchrome W308L est notre baguette pour le soudage TIG de nuances d'acier inoxydable doux austénitiques au 18Cr10Ni, telles qu'AISI 304, 304L. Les applications types incluent les secteurs où des matériaux homogènes (y compris les types à teneur supérieure en carbone) et des aciers ferritiques à 13 % de Cr sont utilisés. Hilchrome W308L convient également aux nuances 347 et 321 stabilisées au Nb (Cb) ou Ti. Le métal déposé se caractérise par une excellente résistance à la corrosion générale et intergranulaire (jusqu'à 350°C) et une bonne résistance aux acides oxydants et aux acides de réduction à froid. À utiliser en combinaison avec des électrodes en tungstène type WS2 WITSTAR®.

**Matériaux de base à souder :**

- ASTM/AISI Grade 302, 304, 304L, 304LN, 321, 347
- Werkstoffnr. 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4300
- CrNi 18 10 et nuances d'acier inoxydable similaires

**Applications :**

- Construction navale & offshore
- Production d'énergie
- Construction & fabrication générales
- Réparation & Maintenance
- Industrie de la transformation

**Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :**

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,02	1,65	0,42	20,10	10,30

**Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :**

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 320	≥ 510	≥ 25	20°C ≥ 100 -196°C ≥ 35

**Données de conditionnement :**

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids / paquet kg.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5