

Type de fil :
Fil plein MAG

Courant :



Positions de soudage :



Gaz de protection :

M12-M13

Hilchrome G308LSi est notre fil plein pour le soudage MAG de nuances d'acier inoxydable doux austénitiques au 18Cr10Ni, telles qu'AISI 304, 304L. Les applications types incluent les secteurs où des matériaux homogènes (y compris les types à teneur supérieure en carbone) et des aciers ferritiques à 13 % de Cr sont utilisés. Hilchrome G308LSi convient également aux nuances 347 et 321 stabilisées au Nb (Cb) ou Ti. Le métal déposé se caractérise par une excellente résistance à la corrosion générale et intergranulaire (jusqu'à 350°C) et une bonne résistance aux acides oxydants et aux acides de réduction à froid.

Matériaux de base à souder :

- ASTM/AISI Grade 302, 304, 304L, 304LN, 321, 347
- Werkstoffnr. : 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4300
- CrNi 18 10 et nuances d'acier inoxydable similaires

Applications :

- Construction navale & offshore
- Production d'énergie
- Construction & fabrication générales
- Réparation & Maintenance
- Industrie de la transformation

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,02	1,70	0,90	20,0	10,0

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 320	≥ 550	≥ 35	20°C ≥ 75 -196°C ≥ 32

Remarque : propriétés sous M13

Données de conditionnement :

Diam. mm.	Bobine	Poids / bobine kg.
0,8	BS300	15
1,0	BS300	15
1,2	BS300	15
1,6	BS300	15