



# HILCO HILCHROME G309LSi

Fils MAG – acier inoxydable – usage spécifique

AWS A5.9 : ER 309LSi

EN ISO 14343-A : G 23 12 L Si

Werkstoffnr. : 1.4332

**Type de fil :**  
Fil plein MAG

**Courant :**



**Positions de soudage :**



**Gaz de protection :**  
M12-M13

Hilchrome G309LSi est notre fil plein pour le soudage MAG d'aciers au CrNi résistant à la corrosion et à la chaleur, l'assemblage de métaux hétérogènes et le tamponnage. Les applications types incluent l'assemblage d'aciers haute résistance, d'aciers à traitement thermique non alliés et faiblement alliés, d'aciers inoxydables, ferritiques au chrome et austénitiques au chrome-nickel et d'aciers austénitiques au manganèse. Hilchrome G309LSi convient à l'assemblage d'aciers plaques.

## Matériaux de base à souder :

- Aciers haute résistance, non alliés et alliés et à traitement thermique ; aciers inoxydables, ferritiques au chrome et austénitiques au CrNi, aciers austénitiques au manganèse
- Métaux plaqués soudés résistant aux produits chimiques, allant des aciers ferritiques-perlitiques aux aciers à grains fins, y compris les aciers à grains fins à haute température
- Assemblage hétérogène

## Applications :

- Production d'énergie
- Réparation & Maintenance
- Pétrole & Gaz
- Industrie de la transformation

## Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

| C    | Mn   | Si   | Cr   | Ni   |
|------|------|------|------|------|
| 0,03 | 2,00 | 0,90 | 24,0 | 13,0 |

## Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

| Condition       | Limite d'élasticité<br>0,2 %<br>MPa | Résistance à la<br>traction<br>MPa | Allongement<br>Lo=5d - % | Valeurs de<br>résilience<br>ISO-V J |
|-----------------|-------------------------------------|------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| Brut de soudage | ≥ 400                               | ≥ 550                              | ≥ 30                     | 20°C ≥ 55                           |

Remarque : propriétés sous M13

## Données de conditionnement :

| Diam.<br>mm. | Bobine | Poids / bobine<br>kg. |
|--------------|--------|-----------------------|
| 0,8          | BS300  | 15                    |
| 1,0          | BS300  | 15                    |
| 1,2          | BS300  | 15                    |