

**Type de fil :**  
Fil plein MAG

**Courant :**



**Positions de soudage :**



**Gaz de protection :**

M12, M13, M21

Hilchrome G307 est notre fil plein pour le soudage MAG d'aciers hétérogènes et d'aciers difficiles à souder. Les applications types incluent l'assemblage d'aciers 14Mn, à ressort, à outils et fins au carbone. Hilchrome G307 est recommandé pour les couches tampons avant le rechargement. Le métal de soudure déposé se caractérise par son aptitude à l'écrouissage, son excellente résistance à la cavitation, sa résistance aux chocs thermiques et sa résistance au calaminage jusqu'à 850°C.

**Matériaux de base à souder:**

- Tôle de blindage
- Aciers à durcissement, y compris aciers difficiles à souder
- Aciers austénitiques non magnétiques
- Aciers austénitiques au manganèse aptes à l'écrouissage
- Aciers ferritiques au chrome résistant à la chaleur
- Assemblage hétérogène

**Applications:**

- Réparation & Maintenance
- Transport & levage
- Industrie de la transformation

**Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :**

| C    | Mn   | Si   | Cr    | Ni   |
|------|------|------|-------|------|
| 0,08 | 7,00 | 0,80 | 19,00 | 9,00 |

**Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :**

| Condition       | Limite d'élasticité<br>0,2 %<br>MPa | Résistance à la<br>traction<br>MPa | Allongement<br>Lo=5d - % | Valeurs de<br>résilience<br>ISO-V J |
|-----------------|-------------------------------------|------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| Brut de soudage | 370                                 | 600                                | 35                       | 20°C ≥ 100                          |

Remarque : propriétés sous M13

**Données de conditionnement :**

| Diam.<br>mm. | Bobine | Poids / bobine<br>kg. |
|--------------|--------|-----------------------|
| 1,2          | BS300  | 15                    |