



HILCO HILCHROME 316R

Électrode enrobée – acier inoxydable – résistant aux acides

AWS A5.4 : E316L-17

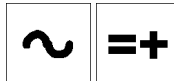
EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 3 2

Werkstoffnr. : 1.4430

Type d'enrobage :

Rutile

Courant :



Positions de soudage :



Hilchrome 316R est notre électrode rutile polyvalente pour le soudage de nuances d'acier inoxydable doux austénitiques au 17Cr12Ni3Mo et résistant aux acides, telles qu'AISI 316, 316L. Application universelle, mais indiquée pour les secteurs où une résistance à la corrosion supérieure est requise : industrie textile, usines de papier, industrie chimique, industrie de la cellulose, etc., résistance à la corrosion générale et intergranulaire (jusqu'à 400°C), bonne résistance à la fissuration à chaud. Hilchrome 316R est de type allié à fil fourré et tous courants (CA/CC).

Matériaux de base à souder :

- ASTM/AISI Gr. 316, 316L, 316LN, 316Cb, 316Ti
- Werkstoffnr. : 1,4583, 1,4435, 1,4436, 1,4404, 1,4401, 1,4571, 1,4580, 1,4406*, 1,4429*
- * sans trempe après soudage
- Nuances d'acier inoxydable au CrNiMo 17 12 3 et similaires

Applications :

- Construction navale & offshore
- Production d'énergie
- Construction & fabrication générales
- Réparation & Maintenance
- Industrie de la transformation

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,03	0,80	0,80	18,8	11,5	2,7

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 350	≥ 540	≥ 30	20°C ≥ 47 -120°C ≥ 32

Données de conditionnement et de soudage :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids (kg) 1000 pièces	Courant A
1,5	250	5,7	25-40
2,0	300	11,3	40-60
2,5	300	17,5	50-90
3,2	350	34,2	80-120
4,0	350	50,6	110-160