



HILCO HILCHROME 347R

Électrode enrobée – acier inoxydable – résistant aux acides

AWS A5.4 : E347-17

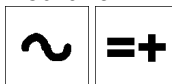
EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb R 3 2

Werkstoffnr. : 1.4551

Type d'enrobage :

Rutile

Courant :



Positions de soudage :



Hilchrome 347R est notre électrode stabilisée pour le soudage de nuances d'acier inoxydable doux austénitiques au 18Cr10NiNb (Cb) telles qu'AISI 347, 321. Les applications types incluent tous les secteurs où des matériaux homogènes (y compris les types à teneur supérieure en carbone) et des aciers ferritiques à 13 % de Cr sont utilisés. Hilchrome 347R convient également aux nuances non stabilisées 304 et 304L. Le métal de soudure se caractérise par une excellente résistance à la corrosion générale et intergranulaire (jusqu'à 400°C). Hilchrome 347R est utilisable avec tous types de courants (CA/CC).

Matériaux de base à souder :

- ASTM/AISI Grade 347, 321, A 296 CF8C, 304, A157 C9, A157 C9, A320 B 8 C et D, 304LN, 302
- Werkstoffnr. 1.4550, 1.4541, 1.4552, 1.4301, 1.4312, 1.4878, 1.6905, 1.4311, 1.4306, 1.4300
- Nuances d'acier inoxydable stabilisé au CrNiNb 18 10 et similaires

Applications :

- Construction navale & offshore
- Production d'énergie
- Construction & fabrication générales
- Réparation & Maintenance
- Industrie de la transformation

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb
0,03	0,80	0,80	19,5	10,0	10xC

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 390	≥ 550	≥ 30	20°C ≥ 55 -120°C ≥ 32

Données de conditionnement et de soudage :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids (kg) 1000 pièces	Courant A
2,5	300	17,5	50-90
3,2	350	34,2	80-120