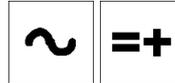


Type d'enrobage :

Rutile

Courant :



Positions de soudage :



Hilchrome 312R est notre électrode rutile, la solution universelle à tous les types de nuances d'acier, y compris les aciers inoxydables et/ou difficiles à souder. Les applications types de ce produit « multi-usage » incluent l'assemblage d'aciers durs au manganèse, d'aciers pour outils, d'aciers pour ressorts, ainsi que l'assemblage de nuances d'acier hétérogènes. L'électrode dépose un métal de soudure résistant aux fissures avec un nombre de ferrite d'environ 50. Hilchrome 312R est utilisable en CA et CC.

Matériaux de base à souder :

- Tôle de blindage
- Aciers à durcissement, y compris aciers difficiles à souder
- Aciers pour outils, matrices et ressorts
- Aciers austénitiques au manganèse
- Rechargement d'embrayages, pignons, arbres
- Couches tampons avant le rechargement
- Assemblage hétérogène

Applications :

- Réparation & Maintenance
- Transport & levage

Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,11	0,70	1,1	28,8	9,5

Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J 20°C 30
Brut de soudage	650	790	24	20°C 30

Données de conditionnement et de soudage :

Diam. mm.	Longueur mm.	Poids (kg) 1000 pièces	Courant A
2,5	300	17,5	60-80
3,2	350	32,3	80-110
4,0	350	47,8	110-140