

**Type de fil :**  
Fil plein MAG

**Courant :**



**Positions de soudage :**



**Gaz de protection :**  
M21

K80 est notre fil plein pour le soudage MAG d'aciers haute résistance faiblement alliés, ayant une limite d'élasticité de 690 MPa, (typiquement :HY 80, N-A-XTRA 63, N-A-XTRA 70, Weldox 700, Grade 100, USS T-1) et des nuances d'acier HLE similaires. Les applications types incluent la construction de grues et les industries automobile et du transport. Un apport calorifique réduit est recommandé pour obtenir les propriétés mécaniques désirées.

**Matériaux de base à souder :**

- Acier à grains fins S620QL1, S690QL1, S700MC  
N-A-XTRA 63-70, TStE620-TStE690, T1, Weldox 700
- Acier pour tubes L480-L550, API 5L X65-X80

**Applications :**

- Construction & fabrication générales
- Pétrole & Gaz
- Transport & levage

**Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :**

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	V
0,08	1,50	0,60	≤ 0,025	≤ 0,025	0,35	1,50	0,25	< 0,25	0,09

**Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :**

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 690	≥ 750	≥ 17	-40°C > 47

**Données de conditionnement et de soudage :**

Diam. mm.	Bobine	Poids / bobine kg.	Courant A
1,2	B300	15	120-350