

**Type de fil :**  
Fil fourré rutile

**Courant :**



**Positions de soudage :**



**Gaz de protection :**  
C1

Hilcord 40C est notre fil fourré rutile pour le soudage MAG d'aciers de construction non et faiblement alliés sous gaz de protection CO<sub>2</sub>. Le fil se caractérise par une excellente soudabilité, l'absence presque totale de projections et la possibilité de travailler en mode spray-arc. Hilcord 40C peut être utilisé pour des applications mono-passe et multi-passes. Les applications types sont les suivantes : construction navale, machinerie, construction de ponts, matériel roulant, construction de charpentes.

**Matériaux de base à souder :**

- Acier coque A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acier de construction S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)-10-C(K)35
- Acier à chaudières P235GH-P355GH, P355NH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Acier à grains fins P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ESStE355, StE285TM-ESStE355TM
- Acier pour tubes P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Acier coulé GP240R, GS45

**Applications :**

- Construction navale & offshore
- Construction & fabrication générales
- Productions d'énergie
- Réparation & Maintenance

**Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :**

C	Mn	Si	S	P
0,06	1,40	0,35	≤ 0,030	≤ 0,030

**Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :**

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 400	≥ 480	≥ 22	-20°C ≥ 27

**Données de conditionnement et de soudage :**

Diam. mm.	Bobine	Poids / bobine kg.	Courant A	Tension V
1,2	D300	15	160-260	18-26

D'autres tailles et types des bobines sont disponibles sur demande