

**Type de fil :**  
Fil fourré rutile

**Courant :**



**Positions de soudage :**



**Gaz de protection :**

M21

Hilcord 40 est notre fil fourré rutile pour le soudage MAG d'aciers de construction non et faiblement alliés dans toutes les positions. Le fil se caractérise par une excellente soudabilité, l'absence presque totale de projections et la possibilité de travailler en mode spray-arc. Hilcord 40 peut être utilisé pour des applications mono-passe et multi-passes. Les applications types sont les suivantes : construction navale, machinerie, construction de ponts, matériel roulant, construction de charpentes.

**Matériaux de base à souder :**

- Acier coque A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Acier de construction S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Acier à chaudières P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Acier à grains fins P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-EStE355, StE285TM-EStE355TM
- Acier pour tubes P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Acier coulé GP240R, GS45

**Applications :**

- Construction navale & offshore
- Construction & fabrication générales
- Productions d'énergie
- Réparation & Maintenance

**Composition chimique, % poids du métal de soudage – valeurs typiques :**

C	Mn	Si	S	P
0,06	1,30	0,45	≤ 0,030	≤ 0,030

**Propriétés mécaniques, métal de soudage – valeurs typiques :**

Condition	Limite d'élasticité 0,2 % MPa	Résistance à la traction MPa	Allongement Lo=5d - %	Valeurs de résilience ISO-V J
Brut de soudage	≥ 400	≥ 480	≥ 22	-20°C ≥ 27

**Données de conditionnement et de soudage :**

Diam. mm.	Bobine	Poids / bobine kg.	Courant A	Tension V
1,2	D300	15	150-300	22-32

D'autres tailles et types de bobines sont disponibles sur demande